

MICROLUBE® GL 261/GL 262

Smary specjalne przy smarowaniu granicznym i przy trybokorozji

Zalety zastosowania

- Optymalne działanie smarujące w zakresie tarcia granicznego, przez to uniknięcie czasów przestojów maszyn z powodu trybokorozji
- Sprawdzony na bazie wieloletniego doświadczenia i dopuszczeń OEM
- Przedłużenie żywotności części konstrukcyjnych dzięki specjalnej kombinacji substancji czynnych, w szczególności przy wibracji i mikroruchach ślizgowych
- Niezakłócona praca urządzeń dzięki dobremu przetłaczaniu w systemach smarowania centralnego*

Opis

MICROLUBE® GL 261/GL 262 są smarami specjalnymi na bazie oleju mineralnego ze specjalnym mydłem litowym. Zawierają one kombinacje substancji czynnych MICROLUBE®. Powoduje nie stwarzające zużycia ulepszenie powierzchni. Zużycie w trakcie docierania jest w ten sposób redukowane do minimum.

Poza tym kombinacja substancji czynnych MICROLUBE® działa chroniąco w zakresie tarcia granicznego i dlatego zapobiega trybokorozji.

MICROLUBE® GL 261/GL262 dają się dobrze obciążać naciskiem i dobrze chronią przed korozją.

Dziedziny zastosowania

MICROLUBE® GL 261/GL262 należy preferować do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących z prędkością niską do średniej, poza tym przy ruchach wahliwych i wibracji.

Dalsze dziedziny zastosowania:

- prowadnice liniowe
- połączenia wielowypustowe
- małe przekładnie, np. przekładnie ustawcze

Ogólnie jest stosowany do elementów maszyn zagrożonych trybokorozją.

Wskazówki dot. zastosowania

MICROLUBE® GL 261/GL262 można dokładnie dozując nanosić pędzlem, szpatułką, praską smarową albo poprzez instalację do smarowania centralnego*.

Okres magazynowania

Przy magazynowaniu w suchych pomieszczeniach, w temperaturach dodatnich i oryginalnie zamkniętych opakowaniach okres magazynowania wynosi 36 miesięcy.

Opakowanie

400 g nabój
1 kg puszka
25 kg hobok
250 ml puszka spray'u (tylko MICROLUBE® GL 261)
180 kg beczka (tylko MICROLUBE® GL 261)

Arkusze danych bezpieczeństwa

Aktualne karty danych bezpieczeństwa możecie wywołać na naszej stronie internetowej www.klueber.com albo ich zażądać. Możecie je również otrzymać za pośrednictwem naszych pracowników, z którymi zazwyczaj się kontaktujecie.

* Podano do wiadomości, że produkt kwalifikuje się do przetłaczania w układach smarowania centralnego. Należy pamiętać, że z powodu różnych konfiguracji instalacji i warunków zastosowania konieczne jest wyjaśnienie możliwości przetłaczania w konkretnym przypadku. Chętnie służymy w tej kwestii wsparciem technicznym.



MICROLUBE® GL 261/GL 262

Smary specjalne przy smarowaniu granicznym i przy trybokorozi

Parametry produktu	MICROLUBE® GL 261	MICROLUBE® GL 262
Rodzaj oleju / składnik nadający konsystencję	olej mineralny / specjalne mydło Li	olej mineralny / specjalne mydło Li
Zakres temperatur użycia**, [°C] ok.	-30 do 140	-25 do 140
Kolor, wygląd	żółtobrazowy, prawie przezroczysty	żółtobrazowy, prawie przezroczysty
Struktura	homogeniczny, ciągliwy	homogeniczny, ciągliwy
Gęstość w 20 °C, [g/cm ³], ok.	0,89	0,89
Penetracja po ugniataniu, DIN ISO 2137, w 25 °C, [0,1 mm]	310 - 340	265 - 295
Lepkość dynamiczna pozorna, klasa lepkości****	L / M	M
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562 cz. 01 w 40 °C, [mm ² /s], ok. w 100 °C, [mm ² /s], ok.	280 20	280 20
Działanie antykorozyjne smarów, DIN 51802, (SKF-EMCOR), 1 tydzień woda dest. stopień skorodowania	≤ 1	≤ 1
Ciśnienie płynięcia, DIN 51805 w -30 °C, [mbar] w -25 °C, [mbar]	≤ 1.400 -	- ≤ 1.400
Temperatura kroplenia, DIN ISO 2176, [°C]	≥ 220	≥ 220
Wyróżnik prędkości *** (n x d _m), [mm/min], ok.	300 000	300 000

** Dane dotyczące temperatur użycia są wartościami orientacyjnymi, które zależą od składu smaru, przewidywanego celu i techniki zastosowania. W zależności od rodzaju obciążenia mechaniczno-dynamicznego, temperatury, ciśnienia i czasu smary zmieniają swoją konsystencję, lepkość pozorną wzgl. lepkość. Te zmiany cech produktu mogą mieć wpływ na funkcjonowanie elementów konstrukcyjnych.

*** Wyróżniki prędkości są wartościami orientacyjnymi i zależą od typu łożyska tocznego, jego wielkości jak też warunków w miejscu tarcia. Dlatego w indywidualnym przypadku muszą zostać potwierdzone przez użytkownika w drodze próby.

**** Klasa lepkości Klüber: EL = smar szczególnie lekki dynamicznie; L = smar lekki dynamicznie; M = smar średni dynamicznie, S = smar ciężki dynamicznie; ES = smar szczególnie ciężki dynamicznie

Smarowanie to nasz świat

Dzięki ponad 2.000 różnych produktów możecie być pewni, że w firmie Klüber Lubrication znajdziecie właściwy produkt dla swojego zastosowania. Na całym świecie macie możliwość skontaktowania się z jednym z naszych ekspertów, którzy w każdym czasie będą Wam służyć pomocą.

www.klueber.com

Klüber Lubrication Polska Sp. z o.o. 61-558 Poznań ul. Wierzbicę 44A tel +48 61 8 700 790 fax +48 61 8 793 805

Dane w niniejszym druku technicznym bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy przy składaniu do druku i powinny dać technicznie doświadczonemu czytelnikowi wskazówki dotyczące możliwego zastosowania, bezpiecznego obchodzenia się z produktem wymienionym w tym arkuszu przy jego magazynowaniu, stosowaniu, transporcie i usuwaniu. Informacje nie oznaczają jednak w sporadycznych przypadkach przyrzeczenia właściwości. Zalecamy przeprowadzenie indywidualnej rozmowy doradczej a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber podlegają stałemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany w każdym czasie i bez zapowiedzi wszystkich danych technicznych, zawartych w niniejszym druku.



Klüber Lubrication, przedsiębiorstwo z grupy Freudenberg

Wydawca i opracowanie:

Klüber Lubrication München KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza pokazowego.

