

Oleje LAMORA® D

Oleje do powierzchni i prowadnic ślizgowych

Zalety zastosowania

- Dobre zachowanie się pod względem demulgowania w porównaniu do środków chłodząco - smarujących
 - Nie ma drgań ciernych
 - Do powlekanych tworzywem sztucznym powierzchni ciernych i prowadnic
 - Wysoka zdolność przenoszenia obciążeń
-

Opis

Oleje do prowadnic ślizgowych LAMORA D wyróżniają się wysmienitym działaniem smarującym również przy małych prędkościach ruchu ślizgowego i umożliwiają pracę bez drgań ciernych. Oleje te posiadają dobrą zdolność zraszania i wysoką zdolność przenoszenia obciążeń. Szczególnie sprawdziły się w przypadku prowadnic powlekanych tworzywem sztucznym.

Badania przeprowadzone przez firmę Hans Schmidt Gleittechnik GmbH & Co, 96472 Rödental, wykazały, że oleje te zarówno w odniesieniu do współczynników przyczepności jak i demulgowania uzyskują dobrą lubo bardzo dobrą ocenę w porównaniu z powszechnie używanymi środkami chłodząco-smarującymi.

Dziedziny zastosowania

Oleje LAMORA D są stosowane do smarowania powierzchni ślizgowych i prowadnic w nowoczesnych centrach obróbkowych, frezarkach, tokarkach i innych obrabiarkach.

Wskazówki dot. stosowania

Smar może być наносzony olejarką ręczną albo poprzez układy smarowania centralnego.

Okres magazynowania

Magazynować starannie w suchych pomieszczeniach, w temperaturach dodatnich i zamkniętych oryginalnych opakowaniach. Okres magazynowania wynosi 12 m-cy.

Opakowania

LAMORA D 68

20 l kanister

LAMORA D 220

20 l kanister

200 l beczka

Karty danych bezpieczeństwa

Aktualne karty danych bezpieczeństwa możecie wywołać na naszej stronie internetowej www.klueber.com albo ich zażądać. Możecie je również otrzymać za pośrednictwem naszych pracowników, z którymi zazwyczaj się kontaktujecie.



Oleje LAMORA® D

Oleje do powierzchni i przewodnic ślizgowych

Parametry produktu	LAMORA D 68	LAMORA D 220
ISO VG, DIN 51 519	68	220
Gęstość, DIN 51 757, przy 20 °C, [g/cm ³], ok.	0,89	0,90
Lepkość kinematyczna, DIN 51 561, w 40 °C, [mm ²] /s, ok. w 100 °C, [mm ²] /s, ok.	68 8,5	220 17,5
Wskaźnik lepkości, DIN ISO 2909, VI, ok.	96	90
Punkt zapłonu, DIN ISO 2592, [°C]	≥220	≥220
Punkt krzepnięcia, DIN ISO 3016, [°C]	≤-20	≤-15
Test FZG A/8,3/90, DIN ISO 14 635, stopień siły niszczącej	> 12	> 12

Smarowanie to nasz świat

Dzięki ponad 2.000 różnych produktów możecie być pewni, że w firmie Klüber Lubrication znajdziecie właściwy produkt dla swojego zastosowania. Na całym świecie macie możliwość skontaktowania się z jednym z naszych ekspertów, którzy w każdym czasie będą Wam służyć pomocą.

www.klueber.com

Dane w niniejszym druku technicznym bazują na naszym ogólnym doświadczeniu i wiedzy przy składaniu do druku i powinny dać technicznie doświadczonemu czytelnikowi wskazówki dotyczące możliwego zastosowania, bezpiecznego obchodzenia się z produktem wymienionym w tym arkuszu przy jego magazynowaniu, stosowaniu, transporcie i usuwaniu. Informacje nie oznaczają jednak w sporadycznych przypadkach przyrzeczenia właściwości. Zalecamy przeprowadzenie indywidualnej rozmowy doradczej a na życzenie i w miarę możliwości chętnie udostępniamy próbki do testów. Produkty Klüber podlegają stałemu rozwojowi. Dlatego Klüber Lubrication zastrzega sobie prawo do zmiany w każdym czasie i bez zapowiedzi wszystkich danych technicznych, zawartych w niniejszym druku.



Klüber Lubrication, przedsiębiorstwo z grupy Freudenberg

Wydawca i opracowanie:

Klüber Lubrication München KG. Przedruk, również fragmentaryczny, jest dozwolony za podaniem źródła i przysłaniem egzemplarza pokazowego.